

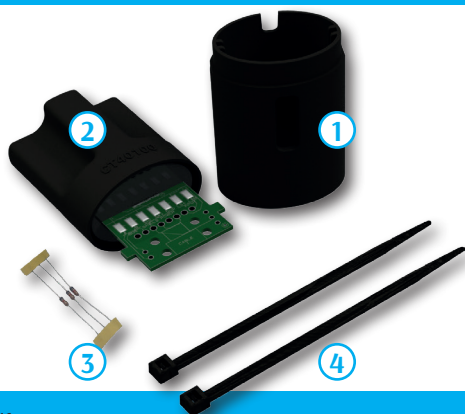


SERIR P2P FUSION P2P

SC-P2P-IN1

ALLEGATO TECNICO

MODULO PERIFERICO DI INTERFACCIA



CODICE SC-P2P-IN1

DESCRIZIONE

Modulo periferico contenente una scheda elettronica di interfaccia per la gestione di un ingresso a bilanciamento resistivo. Inseribile in qualsiasi punto di una linea-sensori, consente di integrare nel sistema le segnalazioni provenienti da dispositivi di terze parti (ad esempio, contatti magnetici e barriere IR/MW). Il circuito stampato è protetto da un involucro in poliammide che fornisce un'elevata resistenza all'esposizione ai raggi UV e all'abrasione.



DA CABLARE CON CAVO DI COLLEGAMENTO CV-P2P (SERIR P2P) O CB-FSP2P (FUSION P2P). DA SIGILLARE CON RESINA POLIURETANICA BICOMPONENTE RP-100.

CONTENUTO CONFEZIONE

1. n.1 Tappo contenitore
2. n.1 Corpo contenitore con circuito stampato doppia faccia
3. n.3 Resistenze di bilanciamento:
 - 3,3K Ω 1% (1/4W) [Taglio cavo]
 - 6,8K Ω 1% (1/4W) [Allarme]
 - 47K Ω 1% (1/4W) [Manomissione]
4. n.2 Fascetta FPM-186



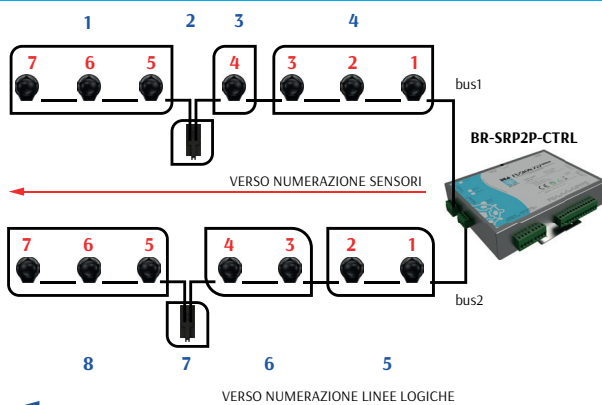
UNA CONFEZIONE DI RESINA CONSENTE LA SIGILLATURA DI N.1 CONTENITORI SC-P2P-IN1.



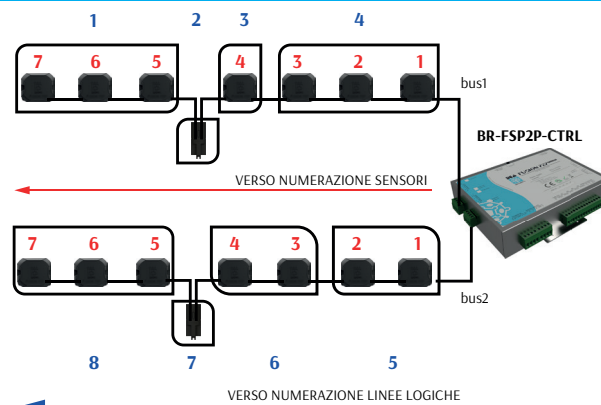
IL MODULO SC-P2P-IN1 PUÒ ESSERE INSERITO IN OGNI PUNTO DEL BUS. OGNI SC-SRP2P-CTRL PUÒ GESTIRE FINO A N.10 MODULI SC-P2P-IN1. OGNI SC-P2P-IN1 IMPEGNA 1 DELLE 64 LINEE MESSE A DISPOSIZIONE DALLA SCHEDA CONTROLLER P2P V3, SIA IN CONFIGURAZIONE SERIR P2P CHE FUSION P2P.

COLLEGAMENTO

COLLEGAMENTO NEL SISTEMA SERIR P2P



COLLEGAMENTO NEL SISTEMA FUSION P2P



CONFORMITÀ

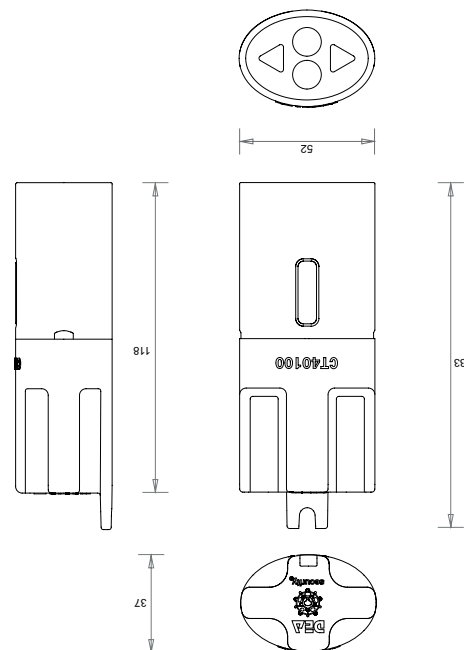
- Direttiva 2014/30/EU
- EN 50130-4/A1
- EN 61000-6-3/A1



CARATTERISTICHE TECNICHE

- CLASSE AMBIENTALE: IV (in accordo con Norma CEI EN-50130-5)
- DIMENSIONI: 133 x 52 x 37 mm (L x H x P)
- DIMENSIONI CONFEZIONE: 165 x 90 x 65 mm (L x H x P)
- PESO LORDO: 187 g
- PESO NETTO: n.d.
- TEMPERATURA di ESERCIZIO: -40 ÷ +80 °C
- UMIDITÀ RELATIVA: 0 - 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)
- MATERIALE: poliammide con aggiunta di fibra di vetro
- COLORE: nero
- INGRESSI: 1 a triplo bilanciamento

SCHEMA DIMENSIONI



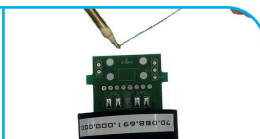


INSTALLAZIONE

• OPERAZIONI PRELIMINARI



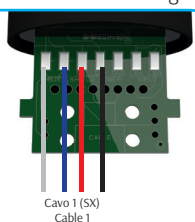
Inserire negli appositi fori del tappo i cavi da saldare al circuito stampato.



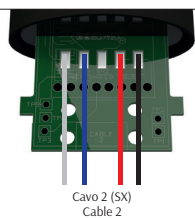
Stagnare le piazzole denominate su entrambi i lati del circuito stampato.

Interrompere il bus sensori in punto qualunque e inserire le due estremità del cavo e i due fili provenienti dal dispositivo di terze parti, dopo aver effettuato il bilanciamento di linea, all'interno del tappo del contenitore. Saldare i fili dei vari cavi come di seguito:

Cavo 1 (SX)	SC-P2P-IN1
BIANCO	A (BUS)
BLU	B (BUS)
ROSSO	DX+ (POWER)
NERO	GND (POWER)



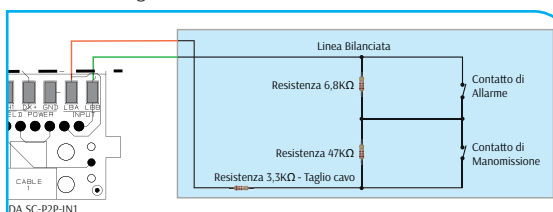
Cavo 2 (DX)	SC-P2P-IN1
BIANCO	A (BUS)
BLU	B (BUS)
ROSSO	SX+ (POWER)
NERO	GND (POWER)



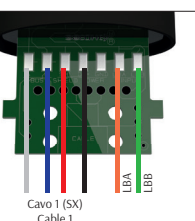
NEL CASO DI UTILIZZO NEL SISTEMA FUSION P2P, SALDARE IL CAVO SCHERMO NELL'APPOSITA PIAZZOLA.

• LINEA BILANCIATA / BALANCED LINE

Qui di seguito viene descritto il collegamento delle linee bilanciate e un sensore generico.



Sensore Generico	SC-P2P-IN1
ARANCIONE (C)	LBA (INPUT)
VERDE (NC)	LBB (INPUT)



• SIGILLATURA

1. Preparare la resina poliuretanica seguendo le istruzioni riportate sulla relativa confezione.
2. Chiudere il modulo SC-P2P-IN1 con il tappo contenitore.
3. Versare la resina nei fori triangolari fino a riempire il contenitore

4. Attendere la completa polimerizzazione della resina, almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C



CONFIGURAZIONE

Completata l'installazione hardware del modulo di input, il CONTROLLER P2P va configurato per gestire le segnalazioni provenienti dal modulo stesso.



- **Sistema esistente e configurato:** per non perdere la configurazione esistente è possibile inserire manualmente il modulo di input nell'albero dei sensori (Rappresentazione fisica). Selezionare il bus all'interno del quale è stato inserito il modulo di input, tasto destro con il mouse e selezionare, dal menù a tendina, la voce Aggiungi un sensore: nel campo P/N selezionare Input Unit e digitare nel campo S/N il Serial Number del modulo installato (copiare il Serial Number dall'etichetta del modulo). Per terminare l'operazione è sufficiente associare il modulo ad una linea logica (drag&drop del modulo nell'albero della Rappresentazione logica).
- **Nuovo sistema:** procedere come descritto nel manuale del software di service; il modulo di input verrà riconosciuto automaticamente dal CONTROLLER.



QUESTO PRODOTTO, ALLA FINE DELLA PROPRIA VITA UTILE, DEVE ESSERE SMALTITO IN OTTEMPERANZA DELLE VIGENTI DISPOSIZIONI IN MATERIA DI TRATTAMENTO R.A.E.E., CONFERENDOLO IN IDONEI CENTRI DI RACCOLTA DIFFERENZIATA DEI RIFIUTI ELETTRICI OD ELETTRONICI, COME INDICATO NELL'APPOSITA NOTA INFORMATIVA ALLEGATA.

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - tel. +39 0187 699233 - fax +39 0187 697615
 Registro Imprese, Codice Fiscale, Partita IVA: 00291080455 REA n. SP-117344 - Capitale Sociale: € 106.000,00 I.V.
 www.deasecurity.com - dea@deasecurity.com

© 2020 DEA Security S.r.l. - Edizione Maggio 2020 - v. 2.0.1.

DEA Security S.r.l. si riserva il diritto di variare in qualsiasi momento e senza preavviso le informazioni e le caratteristiche tecniche qui contenute.

